

**CONTRIBUTI PERSONE - IMPRESE**

|  | <b>NUMERO<br/>domande</b> | <b>NUMERO<br/>contributi</b> | <b>STATO<br/>COMUNE</b> | <b>SOSTIENI<br/>BRESCIA</b> | <b>ISCRITTI</b> |                        |
|--|---------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------------------|-----------------|------------------------|
| EMERGENZA 6-24 APRILE                            | 389                       | 233                          |                         | 268.980                     |                 |                        |
| VOUCER GRAVE EMARGINAZIONE                       | 162                       | 162                          |                         | 160.500                     |                 |                        |
| FUNERALI   | 555                       | 515                          |                         | 130.250                     |                 |                        |
| BENI ALIMENTARI 1                                | 6.815                     | 5.046                        | 1.048.000               | 660.000                     |                 |                        |
| BENI ALIMENTARI 2                                | 5.046                     | 4.445                        | 1.048.000               |                             |                 |                        |
| CONTRIBUTO AFFITTO                               | 148                       | 148                          |                         | 97.000                      |                 |                        |
| SCONTO 25% TARI parte variabile                  |                           | 12.604                       | 683.000                 |                             |                 |                        |
| ESENZIONE COSAP + Aumento superficie gratis      |                           | 722                          | 644.000                 |                             |                 |                        |
| TARI COMMERCianti ATECO 45-46-47                 |                           |                              |                         |                             |                 |                        |
| RISTORAZIONE ATECO 56 ALBERGATORI ATECO 55       | 464                       | 373                          |                         | 217.000                     |                 |                        |
| AG. VIAGGIO ATECO 79                             |                           |                              |                         |                             |                 |                        |
| TARI ARTIGIANI ATECO 148 + COMMERCianti          |                           |                              |                         |                             |                 |                        |
| ATECO 45-46-47 RISTORAZIONE ATECO 56             | 377                       | 331                          | 167.500                 |                             |                 |                        |
| ALBERGATORI ATECO 55 AG.VIAGGIO ATECO 79         |                           |                              |                         |                             |                 |                        |
| ASSOCIAZIONI SPORTIVE                            | 172                       | 172                          | 181.000                 |                             | 21.147          |                        |
| ASSOCIAZIONI CULTURA                             | 184                       | 159                          | 320.000                 |                             | 1.600           |                        |
| RSA e RSD  | 15                        | 13                           | 1.000.000               |                             | 1.359           |                        |
| SCUOLE INFANZIA CONVENZIONATE + CRE              |                           | 20                           | 726.800                 |                             | 1.737           |                        |
| NIDI CONVENZIONATI + CRE                         |                           | 13                           | 220.000                 |                             | 226             |                        |
| DISAGI IMPRESE VIA MILANO                        | 94                        | 92                           | 228.000                 |                             |                 |                        |
| <b>TOTALE EURO</b>                               |                           |                              | <b>6.266.300</b>        | <b>1.533.730</b>            |                 | <b>7.800.030 EURO</b>  |
| <b>TOTALE SOGGETTI BENEFICIARI DI CONTRIBUTI</b> |                           | <b>25.048</b>                |                         |                             | <b>26.069</b>   | <b>51.117 PERSONE</b>  |
| SAN FILIPPO                                      |                           | 1                            | 500.000                 |                             |                 |                        |
| BS MOBILITA' - METRO -                           |                           | 1                            | 4.900.000               |                             |                 |                        |
| BS MOBILITA' - SERVIZI MOBILITA' -               |                           | 1                            | 5.400.000               |                             |                 |                        |
| <b>TOTALE EURO</b>                               |                           |                              | <b>17.066.300</b>       | <b>1.533.730</b>            |                 | <b>18.600.030 EURO</b> |