

#Brescia che spettacolo



Sabato 16 novembre

INIZIATIVE

[FESTIVAL DELLA PACE. Incontri, mostre e tavoli di lavoro.](#)

MOSTRE

[INDICA 2019. Exhibition.](#) Mo.Ca., sala Scacchi. Dalle 15 alle 19. Mostra "Cosmic Stacks" di Rob Mazurek.

DALLA PARTE DI EVA.

"Scatti morali", "La donna offesa", "Il genio si fa donna". Da lunedì a giovedì dalle 9 alle 12 e dalle 14.30 alle 18; venerdì, sabato e domenica dalle 16 alle 18.30.

["AVREMO ANCHE GIORNI MIGLIORI – ZEHRA DOĞAN. OPERE DALLE CARCERI TURCHE".](#)

Auditorium di Santa Giulia, via Piamarta, 4. Ingresso gratuito per tutta la durata del **Festival della Pace**.

[HIC SUNT LEONES. Percorsi nell'arte africana, dal rito al mito.](#)

"Africa Now" e "Sguardi italiani sul continente africano" da martedì a domenica ore 15 - 19 a Mo.Ca, via Moretto 78.

"Regine d'Africa" da mercoledì a domenica ore 16 - 20 a C.Ar.M.E, via delle Battaglie 61.

TEATRO

TEATRO GRANDE. ["Macbeth"](#) di Giuseppe Verdi.

CENTRO TEATRALE BRESCIANO - Teatro Sociale, in via Felice Cavallotti 20

[STORIE BRESCIANE](#) ore 10.30 Lezione di storia: ["Paolo VI, il Santo"](#).

[Stagione 2019-2020 "a riveder le stelle!"](#). Ore 20.30 ["1984"](#)

[ÙS DA LE AS](#) – "Quàter sàbocc...". Teatro S. Giulia, Villa Prealpino

Ore **Incontro con la poesia in lingua bresciana** con Lorenzo Tartini.

Ore 21 **"Fürtüna che g'hé i dutùr"** compagnia "Lino Dalé" di Verolavecchia

EVENTI

[DIECI GIORNATE DI BRESCIA: "Cannonate di ieri che rimbombano ancora oggi"](#)

ore 14 cerimonia per il 170° anniversario delle Dieci giornate di Brescia.

[AUTUNNO AL GALLO.](#) Ore 18 **"Camera con vista. Il giro del mondo: Italia"**. Un archetto tricolore, da Paganini a Facchinetti con Leonardo Ricci al violino.

INIZIATIVE

[FESTIVAL DELLA PACE. Incontri, mostre e tavoli di lavoro.](#)

CINEMA NUOVO EDEN

["C'era una volta ... a Hollivood"](#) di Quentin Tarantino. Ore 18 (versione originale con sottotitoli in italiano)