

ALLEGATO B

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI, ED ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI - ART. 14, COMMA 1, LETT. D ED E, D.LGS. 33/2013

Nome	Cognome
ANNA	FRATTINI

Carica ricoperta presso il Comune di Brescia: **ASSESSORE**

DICHIARA

TITOLARITA' DI CARICHE

- di non essere titolare di altre cariche presso enti pubblici o privati

ovvero

- di essere titolare delle seguenti cariche:

1.

presso.....

durata (inizio e fine)

per un compenso di euro

2.

presso.....

durata (inizio e fine)

per un compenso di euro

INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

- di non avere in corso incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

ovvero

- di avere in corso i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

1.
presso.....
durata (inizio e fine)
per un compenso di euro

2.
presso.....
durata (inizio e fine)
per un compenso di euro

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Data 28/07/2023

Firma del dichiarante

f.to Anna Frattini