

ALLEGATO A**DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI -
ART. 14 D.LGS. 33/2013**

Nome	Cognome
DANIELA	DEL CIELLO

Carica ricoperta presso il Comune di Brescia: CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:

BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)				
Natura del diritto (1)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero	Annotazioni
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				

(1) Specificare se trattasi di: proprietà (anche nuda proprietà); comproprietà; superficie; enfiteusi; usufrutto; uso; abitazione; servitù; ipoteca

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
Tipologia (indicare se autovettura, ciclomotore, aeromobile, imbarcazione da diporto)	CV fiscali o Kw	Anno di immatricolazione	Annotazioni
1. AUTOVETTURA	12 CV	2017	
2.			
3.			
4.			
5.			

PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ'			
DENOMINAZIONE SOCIETÀ' (anche estera)	Tipologia (azioni o quote possedute)	Numero	Annotazioni
1.			

2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ'		
DENOMINAZIONE SOCIETÀ' (anche estera)	Natura dell'incarico	Annotazioni
1. Circolo Cooperativo ACLI "Ernesto Mancini"	Consigliera	
2.		
3.		
4.		

TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
1.	
2.	
3.	

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Data 12/07/2023

Firma del dichiarante
f.to Daniela Del Cielo

L'originale del presente atto è detenuto agli atti del settore Segreteria generale e trasparenza